



# Завод «Август-Бел»

# Завод «Август-Бел»

2016 г.

# Содержание

Завод «Август-Бел» .....	3
1. Основное производство.....	11
2. Служба качества .....	17
3. Забота об экологии .....	23
4. Служба логистики. Обеспечивающее производство .....	27
5. ИСМ. Развитие персонала.....	33
6. Социальные проекты.....	39
7. Награды предприятия .....	45

## Завод «Август-Бел»







Производственные цеха

## Завод «Август-Бел»



Директор ЗАО «Август-Бел» Е. В. Плотников

ЗАО «Август-Бел» создано по инициативе генерального директора российской компании «Август» Александра Михайловича Ускова. История этого крупнейшего и самого современного предприятия по выпуску пестицидов в Республике Беларусь началась с его регистрации Минским областным исполнительным комитетом 24 мая 2007 года. До появления завода «Август-Бел» основной объем химических средств защиты растений, используемых в стране, закупался за рубежом.

Создание предприятия проходило в рамках выполнения Государственной программы «Химические средства защиты растений на 2008 - 2013 годы», утвержденной Постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 13.06.2008 № 858 («Пестициды-2»). Проектная мощность производственного комплекса «Август-Бел» составляет 12 тыс. т пестицидов в год.

Завод был построен компанией «Август» в рекордно короткие сроки и с момента запуска производства стабильно развивается, постоянно наращивая темпы и объемы выпуска продукции. Так, 1 июня 2009 года с линии сошла первая

канистра гербицида Торнадо, в следующем 2010 году было произведено более 2,6 тыс. т средств защиты растений, а день 15 августа 2013 года отмечен в истории завода 7-тысячным рекордом производственного сезона. Таких темпов развития производства не достигало ни одно предприятие химической отрасли республики.

Уже в первый год работы завод вышел на внешний рынок и устойчиво развивается на нем. С момента запуска производства отгружено свыше 34 тыс. т препаратов, 43,5 % от этого объема составляют экспортные поставки.

С 2009 года директором предприятия является Евгений Витальевич Плотников.

Сегодня завод «Август-Бел» является лидером по производству средств защиты растений в Республике Беларусь. В 2014 году объем выпущенной продукции составил 6,5 тыс. т препаратов, в 2015 году – 6,3 тыс. т, причем доля экспорта в общем объеме отгрузок продукции достигла 66 %.

Продукция предприятия ориентирована, прежде всего, на удовлетворение потребностей в средствах защиты растений внутреннего сельскохозяйственного рынка Республики Беларусь. Препараты также экспортируются в страны СНГ (Россия, Украина, Казахстан, Молдова, Армения) и Латинской Америки.

Основными клиентами завода являются крупные сельскохозяйственные, фермерские и земледельческие хозяйства стран СНГ. В числе постоянных белорусских клиентов –



Проходная завода



Лабораторный корпус



Учебный центр



Административный корпус



Воздушно-компрессорная и азотная станция



Пруд-испаритель с фонтаном



Здание заводской столовой



Территория завода

ООО «АгроАнализ-Бел», ООО «ГродноАгроИнвест», ООО «Белросагросервис», ОАО «Витебский облагросервис», ОКУПП «Брестоблагросервис», ООО «ВиСта», ООО «Юрал Сервис», ООО «Белагролига», ЗАО «Облсемсервис», ОАО «Минскоблагросервис», СПК «Агрокомбинат Снов» и другие.

Коммерческая политика предприятия «Август-Бел» направлена на расширение ассортимента продукции и наращивание объемов экспорта. Планируется увеличение количества препаратов для обеспечения комплексной защиты различных культур, выращиваемых в Беларуси, поэтому в ближайшие два года на производство будут поставлены пять новых продуктов.

Основная часть производимых на заводе препаратов является собственными научными разработками специалистов компании «Август», которые принимают активное участие в процессе их внедрения как на стадии отработки лабораторного регламента в заводской лаборатории, так и при постановке их на производство. Сотрудники службы качества завода ведут тщательный контроль качества продукции на всех этапах ее производства и хранения.

Качество продукции и безопасность производства являются главными приоритетами предприятия. Подтверждением тому является разработка и внедрение в сжатые сроки интегрированной системы менеджмента производства средств защиты растений в области качества, охраны окружающей среды и охраны труда,



Посещение завода Президентом РБ А. Г. Лукашенко, 2012 год. Справа от него – генеральный директор компании «Август» А. М. Усков

соответствующей как требованиям Национальной системы, так и международным стандартам. Об этом свидетельствуют два национальных и три международных сертификата соответствия, полученные заводом в 2013 году и по результатам аудитов соответствующего уровня подтвержденные в 2014 и 2015 годах.

17 февраля 2012 года в ходе рабочей поездки по Минской области предприятие «Август-Бел» посетил Президент Республики Беларусь Александр Григорьевич Лукашенко. Во время визита Президент отметил большую роль продукции завода в динамичном развитии сельского хозяйства страны. Создание в Беларуси собственного высокотехнологичного производства широкого спектра конкурентоспособных и высокоэффективных препаратов позволило не только эффективно защитить урожай, но и исключить импортозависимость в этой сфере.

Завод «Август-Бел» ведет грамотную кадровую политику, заботясь о людях и их здоровье, а также о профессиональном развитии персонала. В настоящее время на предприятии работают 272 человека, из них 106 (39 %) имеют высшее образование. Руководство завода уделяет очень большое внимание повышению компетентности



Склад № 5



Склад № 2



Визит Министра природных ресурсов и охраны окружающей среды РБ В. Г. Цалко



Визит делегации из Бразилии



Визит делегации во главе с генеральным директором Международного совета шведской промышленности Йонасом Борглиным



Визит делегации из Украины

специалистов: только за последние пять лет в обучение персонала инвестировано более 1 млрд белорусских рублей.

На предприятии существуют все условия для развития профессиональных навыков и творческих способностей персонала, получения работниками дополнительного образования. В последнее время благодаря стабильному развитию, хорошим условиям труда, возможности профессионального роста, социальной защищенности завод «Август-Бел» стал привлекательным местом работы не только для жителей близлежащих населенных пунктов, но и городов Минск и Марьино Горка.

Завод высоко ценит партнерские отношения и эффективно сотрудничает со всеми сельхозпредприятиями, организациями и фермерами из стран ближнего и дальнего зарубежья, заинтересованными в создании эффективной системы защиты растений с помощью «августовских» препаратов. Здесь всегда готовы обсуждать, разрабатывать и реализовывать идеи, программы и договоры, способствующие налаживанию, укреплению и расширению взаимовыгодных долгосрочных связей, приобретению и внедрению передового опыта, углублению профессиональных знаний и навыков. Почти еженедельно предприятие принимает делегации различного уровня, для которых проводятся экскурсии, семинары, конференции, конкурсы и т. д. – только за 2014 - 2015 годы было принято более 1100 гостей.

На заводе с рабочими визитами побывали: Президент Республики Беларусь А. Г. Лукашенко; заместитель Премьер-министра Республики Беларусь И. М. Бамбиза; председатель президиума НАН Беларуси В. Г. Гусаков; Чрезвычайный и Полномочный посол Республики Индия в Республике Беларусь Р. Чандер; министр природных ресурсов и охраны окружающей среды РБ В. Г. Цалко; председатель правления Национального Банка Республики Беларусь Н. А. Ермакова; Чрезвычайный и Полномочный Посол Украины в Республике Беларусь М. Б. Ежель; глава Чувашской Республики (РФ) М. В. Игнатьев; советник по торгово-экономическим вопросам Посольства Венгерской Республики в Республике Беларусь Б. Сентпетери и другие официальные лица.

# 1. Основное производство





Участок фасовки гербицидов

## Основное производство

Производственный комплекс завода «Август-Бел» включает лучшие достижения передовых технологий, здесь используется высокотехнологичное оборудование ведущих европейских производителей.

В производственный комплекс предприятия входят цех по производству средств защиты растений и цех по производству полимерной тары.

(ВРК), микроэмульсий (МЭ) и концентратов микроэмульсий (КМЭ), водно-суспензионных концентратов (ВСК).

«Август-Бел» выпускает более 30 наименований гербицидов, фунгицидов, инсектицидов, протравителей семян и регуляторов роста. Для этого на заводе имеется шесть технологических линий (три – на участке гербицидов и столько же – на участке фунгицидов и инсектицидов).

### Цех по производству средств защиты растений

Цех по производству средств защиты растений состоит из четырех участков: производства гербицидов, производства фунгицидов и инсектицидов, фасовки, термического обезвреживания отходов.

Здесь производятся препараты в виде водных растворов (ВР), концентратов эмульсий (КЭ), суспензионных концентратов (СК), водно-гликолевых растворов (ВГР), суспензионных эмульсий (СЭ), водорастворимых концентратов



Цех по производству средств защиты растений

Специалисты завода произвели модернизацию реакторного оборудования на участке гербицидов и на участке фунгицидов путем увеличения объемов реакторов и установки систем дегазации готового продукта. Это позволило в два раза увеличить пропускную способность технологических линий водно-суспензионных концентратов, благодаря чему были значительно сокращены трудо- и энергозатраты при выпуске препаратов в этой формуляции.

В 2015 году в цехе были произведены средства защиты растений следующих торговых наименований.

#### Гербициды в виде:

- водных растворов – Торнадо 500, Торнадо 540, Лонтрел-300;
- концентратов эмульсий – Миура, Бицепс гарант, Бицепс;
- водно-суспензионных концентратов – Пилот;
- суспензионных эмульсий – Балерина, Прима;
- водно-гликолевых растворов – Грейдер;
- концентратов наноэмульсий – Лазурит супер;
- суспензионных концентратов – Дублон, Морион, Транш супер, Гамбит;

#### Фунгициды и инсектициды в виде:

- концентратов микроэмульсий – Колосаль Про;
- концентратов эмульсий – Колосаль, Раёк, Шарпей;
- водорастворимых концентратов – Танрек;
- суспензионных концентратов – Спирит, Ракурс, Борей;

#### Протравители семян в виде:

- водно-суспензионных концентратов – Витарос, Виал ТТ, Бункер, Табу;

#### Регулятор роста растений в виде

- водно-гликолевого раствора – Рэгги.

Только на заводе «Август-Бел» производятся препараты Ракурс, Спирит, Терция, Транш супер, Морион, Торнадо 540 и Рэгги.



Бисерная мельница на участке производства гербицидов



Работа с реактором на участке производства гербицидов



Участок фасовки гербицидов



Загрузка канистр на фасовку

## Участок термического обезвреживания отходов

Твердые и жидкие отходы, образующиеся в результате работы основного производства и не подлежащие дальнейшему использованию, обезвреживаются на инсинераторе. Эта установка представляет собой трехкамерный агрегат, работающий под разрежением, который обеспечивает обезвреживание отходов путем их сжигания при температуре 850 - 1200 °С. Производительность установки по твердым отходам – до 150 кг/час, по жидким – до 80 кг/час.

Твердые (упаковочные материалы из-под сырья, деформированная тара, ветошь и т.д.) и жидкие отходы (после промывки системы в цехе производства при смене препаратов) в ней сжигаются сначала в обычном режиме, а затем дожигаются при температуре до 1200 °С. При этом содержащиеся в дымовых газах вещества (сера, азот и др.) окисляются, осаждаются щелочью, образуя соли, которые с точки зрения экологии становятся безопасными. На участке термического обезвреживания отходов специалисты завода смонтировали

дополнительное теплообменное оборудование и вспомогательные металлоконструкции, позволившие не только улучшить условия труда персонала, обслуживающего установку, но и использовать полученную от ее работы тепловую энергию для нужд предприятия.

Для восстановления отходов тары (контейнеры, бочки) используется установка для мойки пустой тары. Принцип ее работы основан на двухстадийной промывке контейнеров. На первой стадии происходит промывка контейнеров с применением моющих средств, на второй – ополаскивание контейнеров чистой водой и определение остаточного содержания действующего вещества в промывной воде. Дополнительно установка позволяет определить герметичность контейнеров, уменьшить образование отходов упаковки, таким образом улучшив важный экологический аспект.

## Цех по производству полимерной тары

Вся продукция предприятия фасуется в специализированную надежную и удобную тару. Это четырехслойные коэксные канистры, которые имеют внутренний барьерный слой, обладают высокой механической прочностью, что гарантирует безопасное хранение и транспортировку жидких пестицидных препаратов. Слои в канистрах состоят из следующих материалов: внешний слой – смесь полиэтиленов низкого давления и красителя, основной слой – смесь полиэтилена низкого давления и технологических отходов (дробленки), промежуточный слой – адгезив, внутренний слой – полиамид.

Производятся канистры в цехе по производству полимерной тары методом соэкструзионно-выдувного формования на выдувной машине производства Германии. Комплексная линия имеет 10 единиц периферийного оборудования с программным управлением.

Специалисты завода усовершенствовали систему охлаждения экструзионно-выдувной машины, что позволило увеличить ее производительность на 20 %. В настоящее время ее проектная мощность составляет: для 5-литровых канистр –



Установка для производства четырехслойных коэксных канистр



В цехе по производству полимерной тары



Участок термического обезвреживания отходов



Склад отходов



Зам. директора по производству Э. П. Васильев (справа) в цехе по производству полимерной тары



Цех по производству полимерной тары



Склад готовой тары

280 шт./час (2,2 млн в год), для 10-литровых канистр – 240 шт./час (1,9 млн в год).

В 2014 году на предприятии было произведено 730 тыс. полимерных канистр, в 2015 году – 930 тыс. штук.

Упаковка имеет несколько видов защиты: объемное изображение логотипа компании на лицевой стороне канистры; многослойную мембрану, приваренную к горловине канистры методом индукционной сварки, обеспечивающую герметичность укупорки тары и одновременно являющейся ее защитой от вскрытия; изображение логотипа компании на внешней поверхности мембраны, нанесенное методом флексографии.

На всех канистрах с препаратами имеются самоклеящиеся этикетки (лицевая и обратная). Канистры устанавливаются во вторичную (транспортную) тару – белые коробки из пятислойного гофрокартона, на боковой поверхности которых находятся транспортные этикетки.

Комбинированная упаковка (канистры и коробки) сертифицирована на соответствие требованиям международных и национальных регламентов по перевозке опасных грузов.

На всех производственных линиях завода «Август-Бел» все процессы от приемки сырья до фасовки готовой продукции осуществляются с использованием передовых технологий и с полной мерой ответственности высококвалифицированного персонала, что обеспечивает высокое качество препаратов и их конкурентоспособность на мировом рынке ХСЗР.

## 2. Служба качества





Коллектив заводской лаборатории

## Служба качества

Служба качества, в состав которой входят отдел технического контроля, центральная заводская лаборатория, а также инженеры по качеству и контрольно-измерительным приборам и средствам автоматики, размещается в лабораторном корпусе общей площадью 820 м<sup>2</sup>. Ее квалифицированный персонал имеет соответствующее образование, профессиональную подготовку, технические знания и опыт работы, поскольку от правильности, достоверности и объективности выполняемых им испытаний и контрольных операций напрямую зависит

качество выпускаемой продукции и реальное состояние объектов окружающей среды на предприятии и в санитарно-защитной зоне. Специалисты службы качества осуществляют контроль на всех этапах производственного цикла.

На предприятии разработана трехступенчатая система контроля качества:

**1-я ступень** – входной контроль всего сырья и материалов, поступающих на предприятие, включающий контроль входящей документации



Лабораторный корпус



Сотрудница ЦЗЛ у хроматографа

и проведение испытаний каждой партии сырья или материала по ряду показателей;

**2-я ступень** – операционный или так называемый производственный контроль. Это отбор проб и проведение испытаний промежуточной продукции; продукции, отобранной из емкостного оборудования до начала процесса упаковывания; контроль технологического процесса производства продукции; контроль упаковки и маркировки до начала процесса упаковывания и в процессе упаковывания;

**3-я ступень** – проведение приемо-сдаточных испытаний с обязательным отбором проб и проведением испытаний проб, отобранных не менее чем от десяти упаковочных единиц партии. Особое внимание уделяется контролю количества продукции в упаковочных единицах (номинального объема), который проводится по прошедшей метрологическую экспертизу методике.

**Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ)** аккредитована в системе аккредитации РБ (аттестат об аккредитации № ВУ/112 2.3971 действует до 5 октября 2020 года). Она подтвердила свою компетентность для отбора проб и проведения испытаний производимых пестицидов и поступающего сырья в области локального мониторинга объектов окружающей среды (вода, воздух, почва), измерений физических факторов производственной среды (температура воздуха, относительная влажность, освещенность). ЦЗЛ оснащена дорогостоящими, высокоточными, лучшими в своих классах приборами и оборудованием, а также комплектующими и вспомогательными материалами ведущих мировых производителей, необходимыми для проведения испытаний на должном уровне в соответствии с областью аккредитации. За период работы с 2009 по 2015 год для ее оснащения закуплено более 150 наименований оборудования, мебели и реактивов на сумму более 1 млн. долларов США. Для обеспечения защиты конфиденциальности информации, полученной в результате испытаний, и ограничения доступа посторонних в помещения в лабораторном корпусе установлена электронная система доступа.

В состав ЦЗЛ входят четыре лаборатории: хроматографических анализов; изготовления



В лаборатории хроматографических анализов



Идет процесс хроматографического анализа



Работа с лабораторной бисерной мельницей



Модульная установка

опытных образцов; общих и исследовательских анализов; экологического мониторинга.

#### Лаборатория хроматографических анализов

укомплектована самым современным, высокоточным оборудованием, включая 8 хроматографов (6 жидкостных и 2 газовых). Они используются для количественного определения содержания действующих веществ, которое является основным показателем качества сырья и готовой продукции. В среднем эта лаборатория за год проводит более 4 тыс. испытаний сырья, продукции, промывных растворителей после очистки технологического оборудования. И эта цифра ежегодно растет.

#### Лаборатория изготовления опытных образцов

оснащена модульной установкой, в состав которой входят лабораторный стеклянный реактор объемом 6 л, снабженный циркуляционным термостатом и верхнеприводной мешалкой, лабораторная бисерная мельница и гомогенизатор. Данная установка позволяет практически полностью моделировать производственный процесс изготовления препаратов в условиях лаборатории и подбирать параметры ведения технологического процесса, прежде чем запускать тоннажное изготовление продукции в производственных цехах. В период с 2009 по 2015 год в лаборатории до запуска в производство отработаны рецептуры более 35 наименований препаратов. В среднем в год здесь изготавливается более 400 образцов ХСЗР практически на каждой партии поступающего действующего вещества, охватывая весь годовой ассортимент выпускаемой продукции.

#### Лаборатория общих и исследовательских анализов

обеспечивает проведение испытаний по определению соответствия качества сырья и готовой продукции установленным требованиям. Помимо основных испытаний, обязательных для контроля качества пестицидов в соответствии с СТБ 1926, здесь проводятся дополнительные качественные испытания препаратов, не предусмотренные государственным стандартом, устанавливающим требования к продукции:

- определение кажущейся вязкости препаратов по Брукфильду – внесено в обязательные требования ТУ на продукцию и область аккредитации ЦЗЛ;
- проведение испытаний на ускоренное старение препаратов в специальной камере;

- определение мутности препаратов;
- определение дисперсности препаратов (процентное распределение частиц по размеру) – одной из основных характеристик качества препаратов в форме суспензионных концентратов. Дисперсность определяется с помощью лазерных анализаторов дисперсности, которые определяют размеры частиц в пестицидах в диапазоне от 10 нм до 1000 мкм.

В лаборатории общих и исследовательских анализов проводят более 30 тыс. испытаний в год.

#### Лаборатория экологического мониторинга

– новое направление в деятельности ЦЗЛ. Она начала функционировать с октября 2012 года. Здесь ведется контроль объектов окружающей среды по 17 показателям, входящим в область аккредитации ЦЗЛ. За год сотрудники лаборатории проводят более 2,5 тыс. испытаний объектов локального мониторинга, среди которых контроль загрязнения сточных, поверхностных и подземных вод, промышленных выбросов в атмосферу, почвы в санитарно-защитной зоне, воздуха рабочей зоны производственных помещений и измерение физических факторов производственной среды. Специалисты подразделения также осуществляют мониторинг количественного состава дымовых газов, выбрасываемых в атмосферу после сжигания отходов на участке термического обезвреживания отходов. Количество испытаний с каждым годом увеличивается за счет освоения новых методов контроля окружающей среды.

В ЦЗЛ ежегодно проводятся разработка и метрологическая аттестация методик выполнения измерений действующих веществ в пестицидах, а также методик определения остаточных количеств действующих веществ в объектах окружающей среды; апробация и внедрение новых методов испытаний; актуализация и расширение области аккредитации.

С июня 2013 года центральная заводская лаборатория завода «Август-Бел» включена в Единый реестр испытательных лабораторий Таможенного союза. В июне 2014 года она стала победителем ежегодного республиканского конкурса, организуемого РУП «БГЦА», «Компетентность-2013» в номинации «Наилучшая лабораторная практика в области охраны окружающей среды, промсанитарии», что



Анализ ПАВ на анализаторе жидкостей в лаборатории экологического мониторинга



Обработка аналитических данных



Работа с лазерным анализатором дисперсности частиц



Определение концентрации взвешенных частиц



Главный технолог завода «Август-Бел» Е. С. Сарнова

подтверждает ее высокий профессиональный статус и техническую компетентность в области проведения испытаний.

Благодаря наличию склада хранения арбитражных проб площадью 300 м<sup>2</sup> произведенная продукция находится под пристальным вниманием службы качества не только на протяжении всего срока хранения, но и в течение еще одного года после его истечения. Пробы каждой ее партии находятся на складе, регулярно исследуются персоналом лаборатории, готовым в любое время воспроизвести процесс ее изготовления и установить истинную причину заявленных потребителем претензий.

На сегодняшний день на складе арбитражных проб хранится более 6 тыс. партий (вместимость – 10 тыс. партий). Столь большой объем обусловил необходимость внедрения системы автоматизированного учета проб с использованием современных средств вычислительной техники и программного обеспечения. Это позволило значительно повысить качество учета арбитражных проб, снизить трудоемкость процесса их поиска на складе, исключить (уменьшить количество) ошибок в процессе размещения проб, повысить качество обработки информации.



На складе арбитражных проб

## 3. Забота об экологии





Пруд-испаритель с фонтаном

## Забота об экологии

Завод «Август-Бел» – одно из немногих специализированных предприятий по выпуску средств защиты растений на территории Республики Беларусь. В числе стратегических приоритетов его деятельности – охрана окружающей среды, которую руководство завода считает неотъемлемым условием обеспечения экологической безопасности и устойчивого экономического и социального развития.

Экологическая политика завода «Август-Бел» включает обязательства по соблюдению природоохранного законодательства, постоянному улучшению состояния окружающей среды и предотвращению ее загрязнения, предупреждению возникновения аварийных ситуаций и повышению осведомленности персонала.

На предприятии разработана, внедрена и поддерживается в рабочем состоянии Система управления окружающей средой (СУОС) в соответствии с требованиями ISO 14001:2004.

С учетом особенностей производства и выпускаемой продукции на заводе под особо пристальным контролем, как со стороны

территориальных органов Минприроды, так и в рамках производственного экологического контроля собственной аккредитованной лаборатории, находятся вопросы охраны окружающей среды и рационального использования природных ресурсов. Центральная заводская лаборатория осуществляет контроль содержания вредных веществ (пыли) в воздухе рабочей зоны и промышленных выбросах; качества водных объектов, поверхностных сточных вод, а также подземных вод из наблюдательных скважин, находящихся по всему периметру предприятия.

Экологический мониторинг объектов предприятия осуществляется также аккредитованными лабораториями сторонних организаций.

На предприятии созданы и функционируют системы по очистке газовоздушных выбросов, системы сбора, транспортировки и очистки сточных вод, налажен лабораторный контроль качественного состава сбрасываемых сточных вод в сети канализации и вод ливневой канализации, в том числе – по действующим веществам. В целях сокращения водопотребления

используются очищенные талые и поверхностные воды.

### Очистные сооружения

Локальные очистные сооружения, предназначенные для очистки поверхностного стока, введены в эксплуатацию в 2009 году. В их состав входят: пруд-аккумулятор, бон сорбирующий сетчатый (рабочий объем – 1000 м<sup>3</sup>, аварийный – 2000 м<sup>3</sup>); очистная установка NGP-S-17B; блоки доочистки NGP-17; канализационная насосная станция (КНС); емкость TP-100; пруд-испаритель (рабочий объем - 1000 м<sup>3</sup>); фонтан.

Процесс очистки поверхностных сточных вод состоит из следующих стадий:

- 1) очистка поверхностных сточных вод в пруде-аккумуляторе от осадка и мусора;
- 2) очистка поверхностных сточных вод от взвешенных частиц и нефтепродуктов на очистной установке NGP-S-17B;

- 3) регулирование направления потока поверхностных стоков в распределительном колодце;
- 4) очистка поверхностных сточных вод в блоке доочистки;
- 5) испарение очищенных поверхностных сточных вод в пруде-испарителе посредством фонтана;
- 6) аварийный сброс очищенных ливневых стоков в канал.

Если выходные концентрации загрязняющих веществ после очистной установки NGP-S-17B превышают установленные нормативы, поверхностные стоки направляются в блок доочистки NGP-17.

Перед сбросом в канал производится отбор проб и проводятся испытания очищенной воды на соответствие условиям сброса, указанным в разрешении на специальное водопользование: взвешенные вещества – не более 10,9 мг/л; нефтепродукты – не более 0,14 мг/л; активность



Локальные очистные сооружения

ионов водорода в растворе (рН) – (6,5 - 8,5); концентрация сухого остатка – не более 1000 мг/л. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух на локальных очистных сооружениях отсутствуют.

Охрана вод достигается путем соблюдения технологического регламента очистки поверхностных сточных вод, своевременным обслуживанием и ремонтом очистных сооружений.

В процессе эксплуатации очистных сооружений проводится плановый контроль качества очищенных сточных вод, а также контроль эффективности очистки. В результате очистки сточных вод образуются отходы в виде твердых осадков (до 300 м<sup>3</sup>/год); нефтепродуктов (до 6,0 м<sup>3</sup>/год); фильтров (абсорбирующих материалов) – до 0,2 м<sup>3</sup>/год. Твердый осадок и фильтры утилизируются на установке термического обезвреживания, а нефтепродукты вывозятся на полигон твердых коммунальных отходов в соответствии с выданным Министерством природных ресурсов и охраны окружающей среды разрешением.

В качестве основных достижений завода в области обращения с отходами можно отметить внедрение единственной на территории Республики Беларусь установки термического обезвреживания, что подтверждается выданным заводу «Август-Бел» специальным разрешением (лицензией)

от 21.12.2015 № 02120/2631 сроком на 5 лет на право осуществления деятельности, связанной с воздействием на окружающую среду.

На предприятии существует четкая система локального мониторинга выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, почв, подземных вод. В рамках эксплуатации установки термического обезвреживания отходов налажена работа автоматизированной системы контроля отходящих газов. Кроме того, по требованию Минского областного комитета природных ресурсов и охраны окружающей среды, в настоящее время разработаны и находятся в стадии утверждения методики по осуществлению аналитического контроля содержания глифосата в атмосферном воздухе, почве, воде. Также ведется разработка методик по осуществлению аналитического контроля содержания тебуконазола, изофорона, метамитрона в атмосферном воздухе, почве, воде.

Во всех структурных подразделениях предприятия идентифицированы экологические аспекты и проведена оценка их значимости воздействия на окружающую среду по установленной методике. На предприятии составлены Реестры экологических аспектов структурных подразделений, и важные экологические аспекты сведены в Реестр важных экологических аспектов ЗАО «Август-Бел».

## 4. Служба логистики. Обеспечивающее производство



Японские карпы в пруду-накопителе



Заводские склады № 1, 5

## Служба логистики

На предприятии «Август-Бел» создана служба логистики, в которую входят складское хозяйство, отдел транспортных перевозок, служба материально-технического снабжения и сбыта и отдел внешнеэкономической деятельности.

В 2013 - 2014 годах для увеличения пропускной способности и внутренней логистики завода существенно расширено складское хозяйство: построены склад для промежуточного хранения

готовой продукции, склад для хранения бочкотары и поддонов и высотный склад стеллажного хранения готовой продукции.

В настоящее время общая площадь складов составляет более 12 тыс. м<sup>2</sup>, вместимость – около 12 тыс. паллета-мест, из них свыше 10,6 тыс. паллета-мест предназначены для хранения до 5,3 тыс. т готовой продукции. Это имеет большое значение для организации бесперебойного и равномерного на протяжении всего года производства ХСЗР как продукции сезонного характера.

Строительство складских помещений по собственным оригинальным проектам качественно и в короткие сроки осуществил коллектив компании «Август-Инжиниринг» под руководством В. Л. Алина.

Складское хозяйство предприятия соответствует всем требованиям новейших технологий: для ведения электронного оперативного учета сырья и готовой продукции в складском хозяйстве и на основном производстве внедрена система штрихкодирования; на складе № 5 применяется



Руководитель компании «Август-Инжиниринг» В. Л. Алин

метод высотного стеллажирования; обслуживание восьмьюрусных стеллажей осуществляется высотными штабелерами нового поколения промышленных погрузчиков.

География поставок продукции завода достаточно широка: Беларусь, Россия, Украина, Казахстан, Молдова, Армения и др. Доставка препаратов осуществляется в основном автотранспортом. Для междугородних перевозок используются автомобили DAF грузоподъемностью 20 т. В 2015 году потребителям отгружено 6,6 тыс. т продукции.



Контроль отгрузки препаратов с помощью системы штрихкодирования

## Обеспечивающее производство

За бесперебойную работу основного производства отвечают подразделения **главного инженера**. Они поддерживают производственный цикл, обеспечивают энерго- и водоснабжение предприятия, функционирование и своевременный ремонт оборудования. В числе разработанных и реализованных этой службой в 2014 - 2015 годах проектов – строительство коллектора очищенных ливневых стоков в мелиоративный канал и линии возврата ливневых вод на орошение скрубберов

основного производства; реконструкция пруда-испарителя; внедрение системы мониторинга потребления теплоэнергии в разрезе всех потребителей предприятия, позволяющей анализировать и оптимально распределять потребление тепловой энергии в отопительный период, и др.

Основой эффективного развития производства является надежное энерго- и теплоснабжение.



Заводской склад № 1



Заводской склад № 3



Перевозка продукции автотранспортом



Обслуживание восьмьюрусных стеллажей высотными штабелерами на складе № 5

Обслуживанием систем, а также контрольно-измерительных приборов и автоматики, вентиляционного оборудования и кондиционеров занимается **служба главного энергетика**. Она отвечает за то, чтобы все работы по выпуску продукции выполнялись в комфортных условиях (температурный режим, освещение, компьютерная сеть и т. д.).

Электроэнергию и тепло предприятие получает по кабельным линиям электроснабжения и трубопроводам. Эти энергоресурсы приходят на центральные пункты, где распределяются по всем заводским объектам. Деятельность службы направлена на поиски самых рациональных, способствующих снижению воздействия на окружающую среду вариантов использования электроэнергии. Она разрабатывает и проводит мероприятия по энергосбережению (замена светильников на энергосберегающие; уход от использования ртутьсодержащих ламп), в плановом порядке осуществляет работы по усовершенствованию и установке высокотехнологичного оборудования.

В настоящее время внедряется система автоматического учета электроэнергии (АСКУЭ), идет работа по постановке данной системы на коммерческий учет, что позволит предприятию ежемесячно экономить значительные суммы по оплате за электроэнергию.

Бесперебойную работу производственных линий обеспечивает **служба главного механика**, которая постоянно следит за исправностью механизмов, своевременно проводит профилактические работы и ремонт оборудования, особо заботясь о диагностике и экспертизе промышленной безопасности.

Одним из приоритетных направлений деятельности предприятия является безопасность труда. На это направлены регулярные комплексные и целевые проверки безопасной эксплуатации оборудования, использования спецодежды, средств индивидуальной защиты; практические занятия по применению огнетушителей и т. д.



На складе готовой продукции



Погрузка препаратов в автотранспорт



Заводской склад № 4



Идет отгрузка препаратов



Воздушно-компрессорная и азотная станция



Оборудование на воздушно-компрессорной и азотной станции

Для обеспечения высокого уровня пожарной охраны уже в первые дни существования завод «Август-Бел» заключил договор с Пуховичским районным отделом по чрезвычайным ситуациям о создании в составе Свислочской пожарной части спецподразделения химической защиты с полным его обеспечением и содержанием. Предприятие обеспечило его современным аварийно-спасательным автомобилем для ликвидации химических аварий. Ежегодно на базе завода проводятся тренировочные тактико-специальные учения с личным составом Пуховичского РОЧС по различным сценариям и планам локализации и ликвидации аварийных ситуаций с целью отработки совместных действий с членами заводской добровольной пожарной дружины и персоналом завода.



Трансформаторная подстанция

## 5. ИСМ. Развитие персонала





Аудит на соответствие ИСМ требованиям национальных и международных стандартов, 2015 год

СТБ ISO 9001:2009, СТБ 18001:2009 и требованиям, установленным Политикой ЗАО «Август-Бел» в области качества, охраны окружающей среды и охраны труда.

Стратегия развития и намерения в области качества, охраны труда и охраны окружающей среды изложены в Политике ЗАО «Август-Бел».

Развитие и совершенствование ИСМ на предприятии обеспечивается также за счет реализации ежегодной Программы менеджмента, состоящей из трех подпрограмм: программы качества, программы управления охраной труда, программы управления окружающей средой. В ней определены цели в области качества, охраны труда и охраны окружающей среды для соответствующих структурных подразделений предприятия, мероприятия по достижению целей, определяются ресурсы и ответственные должностные лица.

Интегрированная система менеджмента, разработанная и внедренная на заводе, является средством подтверждения конкурентоспособности и инвестиционной привлекательности «Август-Бел». Она способствует экономически целесообразному, сбалансированному и безопасному функционированию предприятия по завоеванию лидерства на рынке.



Идет процедура аудита, 2015 год



Аудитор и сотрудники завода, 2015 год



Инспекционный аудит компании «DowAgroSciences», 2015 год

# Интегрированная система менеджмента

Стратегической целью предприятия «Август-Бел» является удержание лидирующих позиций крупнейшего в Республике Беларусь производителя ХСЗР, что достигается путем обеспечения высокого качества продукции, постоянного повышения удовлетворенности потребителей, заботы об окружающей среде, здоровье и безопасности работников.

На предприятии с 2013 года в рекордно короткие сроки разработана, внедрена и поддерживается в рабочем состоянии интегрированная система менеджмента, соответствующая международным стандартам ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007, национальным стандартам



Аудит на соответствие требованиям стандартов, 2015 год



Аудит проводит руководитель по соблюдению европейских внешних производств службы «DowAgroSciences» Ян Франс, 2015 год



Ежегодное внутреннее обучение рабочих

## Развитие персонала

Эффективное функционирование предприятия и внедрение новых технологий во многом определяет его кадровый потенциал. Средний возраст работающих на заводе «Август-Бел» составляет 38 лет, почти 40 % из них имеют высшее образование. При этом руководство постоянно заботится о повышении профессионализма персонала: с 2010 года в обучение работников инвестировано более 1 миллиарда белорусских рублей.



Конференц-зал

На предприятии создана непрерывная система развития и обучения сотрудников. Начиная с 2013 года, организована подготовка и переподготовка рабочего персонала по девяти основным профессиям. Внедрены системы кураторства (для специалистов и руководителей) и наставничества (для рабочего персонала), положительное воздействие которых работники ощущают на себе как сразу после приема на завод, так и при освоении новых профессий. Руководители, специалисты, рабочий персонал могут пройти внешнее и внутреннее обучение.

За период с 2010 по 2015 годы за счет средств предприятия на базе высших и средних специальных учебных заведений прошли подготовку и переподготовку 39 человек. Было организовано более 400 различных курсов внешнего и внутреннего обучения. Ежегодно более 35 % от общего числа сотрудников повышают свою квалификацию, проходят подготовку, переподготовку, участвуют в семинарах и тренингах различных направлений своей

профессиональной деятельности как в Республике Беларусь, так и за ее пределами.

Для обучения сотрудников «Август-Бел» используется учебный класс, оборудованный компьютерной техникой с программным обеспечением, мультимедийным проектором, наглядными пособиями. Здесь обычно проводятся обучение и проверка знаний рабочего персонала, а также презентации для небольших групп обучаемых. Более масштабные мероприятия проходят в конференц-зале на 90 человек, который также оснащен современным мультимедийным оборудованием, выдвижными мониторами, конференц-системой и др. Заводской учебный центр используется также для проведения обучающих семинаров, тренингов, олимпиад для специалистов агропромышленного комплекса республики. В среднем за год такое обучение проходят более 1 300 аграриев.

С целью стимулирования участия лучших специалистов завода в процессе обучения персонала ежегодно проводится конкурс на звание «Лучший куратор/наставник», «Лучший преподаватель».



Зам. директора по охране труда и промышленной безопасности Д. В. Силаев (второй справа) во время учебной тренировки



Обучение мастеров



Сдача экзамена по охране труда



На экзамене по охране труда



Идет подготовка к занятиям



Процесс обучения мастеров

Предприятие тесно сотрудничает с государственными учебными учреждениями, среди которых «Институт повышения квалификации и переподготовки руководителей и специалистов промышленности «Кадры индустрии», «Республиканский институт высшей школы», «Институт бизнеса и менеджмента технологий» Белорусского государственного университета, Академия управления при Президенте Республики Беларусь, а также с ООО «ЮрСпектр», центром повышения квалификации руководящих работников и специалистов «БМЭ-Экспедитор», международным частным учебным центром подготовки, повышения квалификации и переподготовки кадров «БелТЮФ», консалтинговой группой «Здесь и сейчас», бизнес-школой ИПМ, Московским государственным университетом экономики, статистики и информатики и ЧОУ ДПО «ЦНТИ «Прогресс» (г. Санкт-Петербург).

## 6. Социальные проекты





Здание столовой

лучший мастер. По итогам конкурса победителям устанавливается ежемесячная надбавка в размере 10 % тарифной ставки/должностного оклада в течение года.

Также заводчанам предоставляется целый пакет гарантий и льгот помимо предусмотренных законодательством Республики Беларусь: корпоративная мобильная связь; доставка к месту работы и обратно служебным транспортом; добровольное страхование медицинских расходов; оказание материальной помощи в связи с бракосочетанием, рождением детей, погребением близких родственников, а также в случаях тяжелой жизненной ситуации; единовременные выплаты в связи с юбилеем, достижением пенсионного возраста.

На предприятии проводятся мероприятия по оздоровлению сотрудников и их детей (например, оплата стоимости путевок, выделяемых Пуховичским исполкомом), ежегодно в осенне-зимний период осуществляется бесплатная вакцинация желающих заводчан.

Предприятие не жалеет средств на создание условий для здорового образа жизни работников.



Заводская женская волейбольная команда – неоднократный победитель ежегодных районных турниров



Товарищеский матч сборных по футболу «Август-Бел» и центрального офиса компании «Август»

## Социальные проекты

Компания «Август» проводит масштабную социально направленную политику. На заводе «Август-Бел» это выражается, в первую очередь, в создании всех условий для эффективной работы сотрудников – оборудовании рабочих мест необходимой современной техникой и инвентарем, обеспечении спецодеждой, оснащении всех рабочих мест ИТР информационными справочными программами «КонсультантПлюс», «БизнесИнфо» и необходимыми подписными изданиями,

организации обучения сотрудников. В 2015 году в строй введена заводская столовая на 120 посадочных мест, где организовано полноценное и разнообразное питание персонала.

Ежегодно на предприятии проводится конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии». В результате выявляется лучший сотрудник в каждой профессии как на производстве, так и во вспомогательных и обслуживающих подразделениях, а также



Вручение ветеранам района поздравления от завода с 70-летием Великой Победы



Детская футбольная команда «Август-Бел»



Сборная по футболу «Август-Бел» с генеральным директором компании «Август» А. М. Усковым



Заводская команда КВН



Среди активных болельщиков за команду КВН – начальник отдела управления персоналом Т. В. Мурашко (справа)



Представители завода «Август-Бел» на праздновании 25-летия компании «Август»

Оно арендует спортивные залы для занятий волейболом, футболом и баскетболом; организует посещение бассейна в Минске, оплачивая 50 % его стоимости; обеспечивает заводские спортивные команды и бесплатные детские спортивные секции всем необходимым инвентарем и формой; проводит внутривзаводские спартакиады и открытые турниры с участием команд промышленных предприятий района.

На заводе уже несколько лет действуют команды по футболу и волейболу, успешно выступающие на соревнованиях различного уровня. Так, футбольная команда по итогам ежегодного турнира ЛФЛ города Минска заняла 3-е место среди 16 команд Первой Лиги и в 2015 - 2016 году продолжает в нем участие уже в составе Высшей Лиги. Второй год сильнейшей в Пуховичском районе является заводская туристическая команда. В числе постоянных призеров районного уровня также женская и мужская волейбольные команды.

Для сотрудников компании в рамках заводской спартакиады на протяжении года проводятся спортивные соревнования по дартсу, настольному теннису, шашкам и шахматам, стритболу – всего по восьми видам спорта.

На предприятии проходит много различных корпоративных мероприятий. Кроме праздничных собраний и вечеров, конкурсов, это игры интеллектуального турнира «Что? Где? Когда?» и ежегодные поездки для всех желающих по городам Беларуси (Полоцк, Гродно, Несвиж, Витебск), приуроченные к закрытию производственного сезона.

В конце календарного года проводится конкурс «Лучший сотрудник года», «Лучшее структурное подразделение года». Наградой для победителей, которые определяются путем закрытого голосования всех руководителей завода, является сертификат на проведение командообразующего мероприятия. Также практикуется поощрение лучших творческих сотрудников туристическими путевками и денежными премиями.

Особая тема – забота руководства предприятия о детях сотрудников, которая проявляется в конкретных делах. Это и проведение различных конкурсов, и организация экскурсий и праздников (День Защиты детей, Новый год), и ежегодная акция «Подарок первокласснику» (обеспечение необходимыми канцелярскими принадлежностями), и организация бесплатных спортивных секций по футболу и волейболу, и конкурс для школьников «Учись отлично – отдыхай прилично», и поощрение самых успешных школьников и многое другое.



На праздновании Дня матери



Линия раздачи питания в столовой



Праздничная фотосессия детей сотрудников завода, посвященная 25-летию компании «Август»

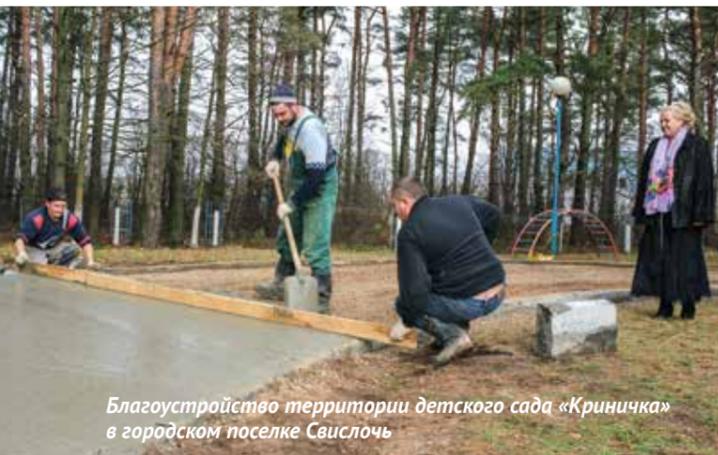


Вручение благодарностей от директора завода



Работы по созданию локальной компьютерной сети в Друженской средней школе

Завод оказывает большую благотворительную помощь учреждениям образования и культуры региона. Он ведет постоянное шефство над Руденской вспомогательной школой-интернатом для детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, оказывает помощь в ремонте Дукорскому учебно-педагогическому комплексу «Детский сад – средняя школа» и детскому саду «Криничка» поселка Свислочь. Силами предприятия также создана локальная компьютерная сеть в семи школах Пуховичского района.



Благоустройство территории детского сада «Криничка» в городском поселке Свислочь

## 7. Награды предприятия





Вручение Е. В. Плотиннову международных сертификатов соответствия



Диплом ЦЗЛ – за победу в республиканском конкурсе «Компетентность-2013» в номинации «Наилучшая лабораторная практика в области охраны окружающей среды, промсанитарии»

## Награды предприятия

Благодаря грамотному и эффективному руководству завода «Август-Бел» и слаженной работе его коллектива предприятие регулярно отмечается наградами в различных номинациях, например:

- по итогам 2009 года предприятие награждено дипломом Минского облисполкома «Лучший предприниматель 2009 года»;

- с 18 февраля 2010 года ЗАО «Август-Бел» является действительным членом Белорусской торгово-промышленной палаты;

- по итогам 2013 года завод признан лучшим предприятием-экспортером в Минской области;

- в 2013 году предприятию «Август-Бел» Минским областным комитетом природных ресурсов

и охраны окружающей среды объявлена Благодарность за создание образцовой системы по охране окружающей среды, организацию мониторинга окружающей среды, внедрение действенной системы производственного экологического контроля;

- в 2010 - 2013 годах завод награжден дипломами за многолетнее сотрудничество и активное участие в международной специализированной выставке «Белагро»;

- в 2013 - 2014 годах шесть препаратов (Табу, Спирит, Балерина, Колосаль Про, Бицепс гарант, Торнадо 500) стали лауреатами конкурса «Лучшие товары Республики Беларусь»;

- в 2014 году Председателем Пуховичского районного исполнительного комитета была объявлена Благодарность директору ЗАО «Август-Бел» «За плодотворный и добросовестный труд, высокий профессионализм, значительный вклад в социально-экономическое развитие района»;

- в 2014 году в рамках 12-го Республиканского Экологического форума предприятие «Август-Бел» было награждено Почетной грамотой Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь «За значительный вклад в дело охраны

окружающей среды, обеспечение рационального использования природных ресурсов».

Предприятие «Август-Бел» настойчиво наращивает и укрепляет свой интеллектуальный и производственный потенциал и, несомненно, будет также уверенно и динамично двигаться вперед.



Руководитель службы качества С. В. Ницевич с почетной грамотой от Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь



Председатель Пуховичского райисполкома вручает Почетную грамоту машинисту упаковочно-расфасовочных машин пятого разряда С. И. Кондратене



Главный инженер А. А. Ницевич и главный бухгалтер Н. И. Сырова с национальными сертификатами соответствия

## **ЗАО «Август-Бел»**

222852, Минская обл.,  
Пуховичский р-н, п. Дружный, а/я 81  
Тел.: (01713) 938-00  
Факс: (01713) 939-03  
E-mail: mail@avgust.com

## **Представительство компании «Август» в Республике Беларусь**

220004, г. Минск, ул. Замковая, д. 27  
Тел./факс: (017) 306-01-08,  
306-01-09, 306-01-04  
www.avgust.com

## **ООО «Август-Украина»**

04071, г. Киев, ул. Воздвиженская, д. 42,  
Тел./факс: (044) 290-89-05, 290-89-06,  
290-89-09  
ua.avgust.com

## **ЗАО Фирма «Август»**

**Центральный офис**  
129515, г. Москва, ул. Цандера, д. 6  
Тел.: (495) 787-08-00  
Факс: (495) 787-08-20  
www.avgust.com

Материалы для брошюры подготовлены  
коллективом сотрудников завода «Август-Бел»:

**А. В. Трубчик, А. А. Ницевичем, С. В. Ницевич,  
Е. С. Сарновой, Е. Г. Новицкой,  
И. Л. Максимович, Т. В. Мурашко,  
В. Л. Кольцовым, Е. А. Бабичевой,  
Ю. А. Каризна, Е. В. Жинко**

Шеф-редактор: **А. А. Демидова**

Фотосъемка: **О. Е. Сейфутдинова, О. В. Рубчиц,  
А. В. Трубчик**

Использованы фотографии  
из архивов завода «Август-Бел»

Дизайн и верстка: **О. Е. Сейфутдинова**

С нами расти легче

[www.avgust.com](http://www.avgust.com)

**avgust** ●●●  
crop protection